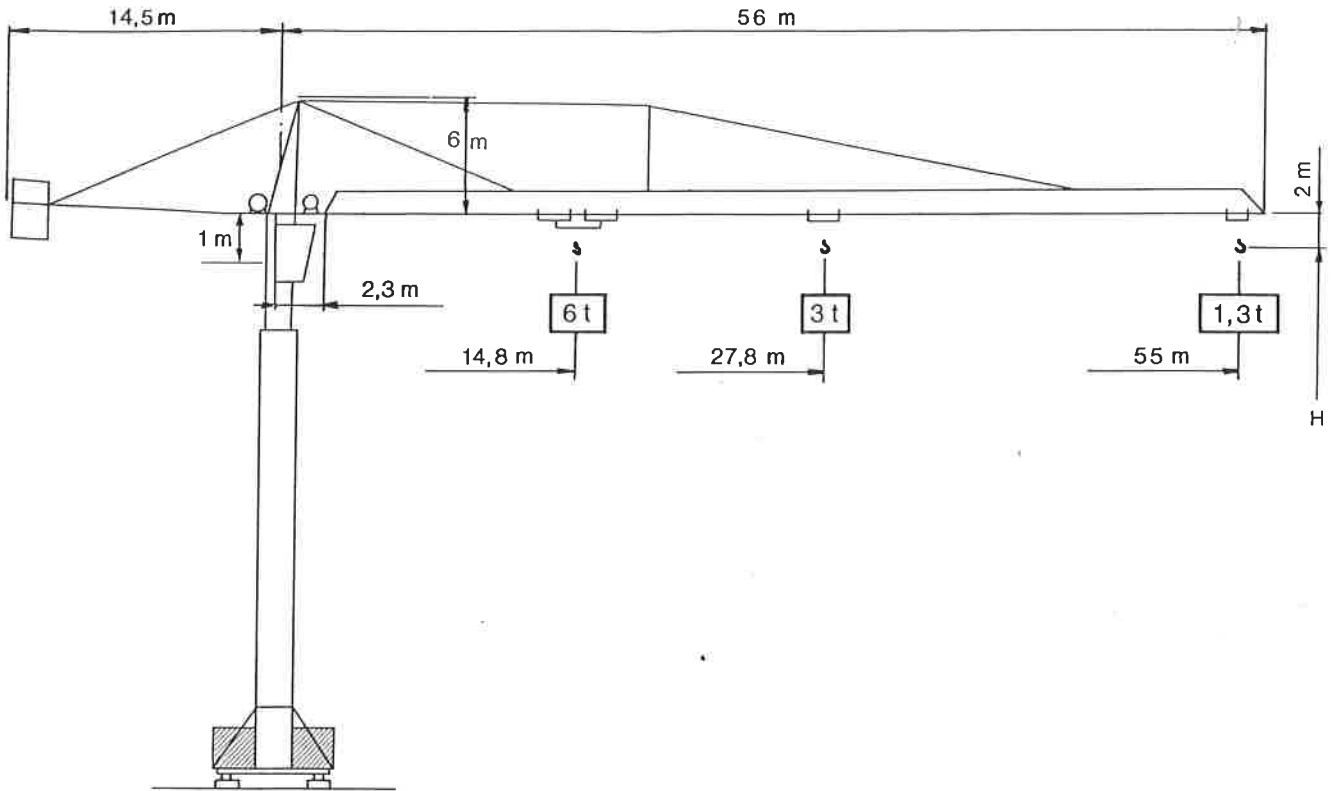




ISTRUZIONI PER L'USO
INSTRUCTIONS DE SERVICE
OPERATING INSTRUCTIONS

GRU TIPO GT 150 N. 850038
GRUE TYPE _____ N. _____
CRANE MODEL _____ N. _____

DIN 15018 H1/B3



$$\delta = \delta - 0,3l$$

BRACCIO - FLECHE - JIB - AUSLEGER 55 m

	3	2,85	2,64	2,44	2,3	2,13	2	1,9	1,77	1,67	1,58	1,5	1,43	1,36	1,3	t					
6	5,1	4,4	3,9	3,5	3											t					
14,8	17	19	21	23	25,7	27,8	29	31	33	35	37	39	41	43	45	47	49	51	53	55	m

BRACCIO - FLECHE - JIB - AUSLEGER 51 m

	3	2,76	2,56	2,4	2,23	2,1	2	1,86	1,76	1,66	1,58	1,5				t					
6	5,3	4,6	4,06	3,6	3,25	3										t					
15,4	17	19	21	23	25	26,6	28,9	31	33	35	37	39	41	43	45	47	49	51			m

BRACCIO - FLECHE - JIB - AUSLEGER 46 m

	3	2,73	2,55	2,4	2,25	2,12	2	1,9								t
6	5,4	4,75	4,22	3,8	3,42	3										t
16,6	18	20	22	24	26	28,8	31,4	34	36	38	40	42	44	46		m

BRACCIO - FLECHE - JIB - AUSLEGER 41 m

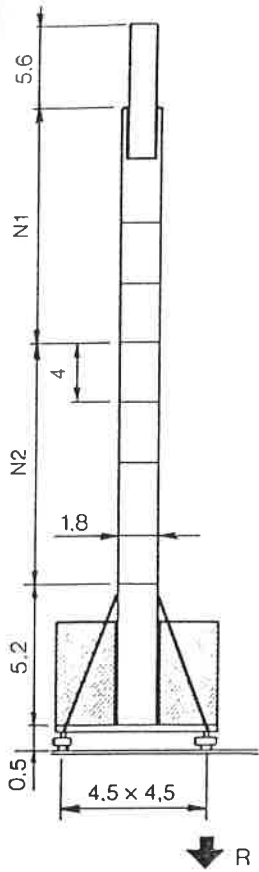
	3	2,78	2,6	2,44	2,3											t
6	5,31	4,7	4,18	3,76	3,41	3,11	3									t
17,2	19	21	23	25	27	29	30	32,7	35	37	39	41				m

BRACCIO - FLECHE - JIB - AUSLEGER 36 m

	3	2,8														t
6	5,16	4,6	4,1	3,72	3,4	3										t
17,7	20	22	24	26	28	30,8	34	36								m

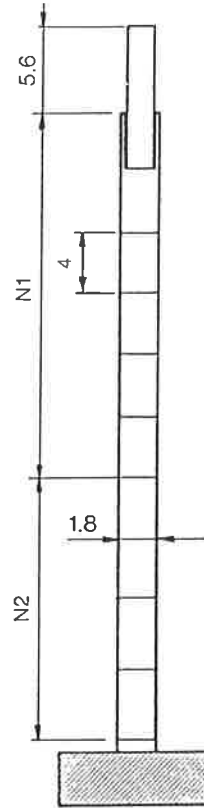
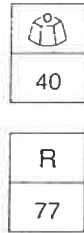
R4-1,8

S 1,8



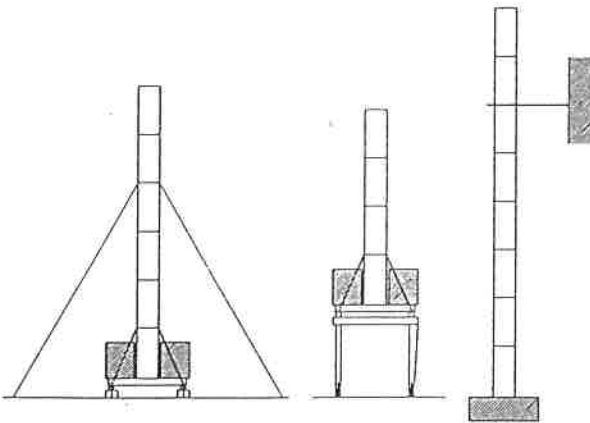
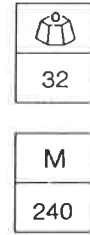
N2	N1	H
5	4	46,5
5	3	42,5
5	2	38,5
5	1	34,5
5	-	30,5
4	-	26,5
3	-	22,5
2	-	18,5
1	-	14,5

N1 = 120 x 15
N2 = 150 x 16



N2	N1	H
6	4	45
6	3	41
6	2	37
6	1	33
6	-	29
5	-	25
4	-	21
3	-	17
2	-	13

N1 = 120 x 15
N2 = 150 x 16

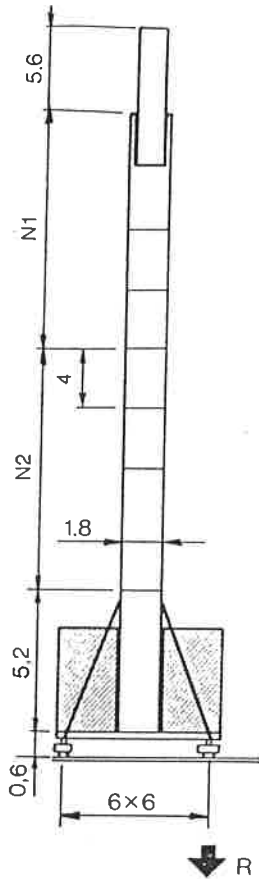


TRASLAZIONE IN CURVA
VOIE COURBE
CURVED TRACK
KURVENFAHRWERK

Raggio interno consigliato <i>Rayon intérieur préconisé</i> Recommended internal radius <i>Geratener innerer Radius</i>		Rotaia <i>Rail</i> Rail <i>Schiene</i>
15 m	20 m	50 kg/m
4,5m x 4,5m	6m x 6m	

Altre versioni, consultateci
Autres versions, implantations spéciales, nous consulter
Other versions, special installations, please consult us
Andere Ausführung, spezieller Aufstellung, bei uns rückfragen

R6-1,8

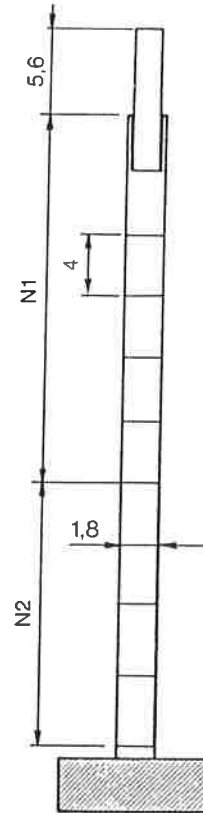


N2	N1	H
4	7	54,5
4	6	50,5
4	5	46,5
4	4	42,5
4	3	38,5
4	2	34,5
4	1	30,5
4	-	26,5
3	-	22,5
2	-	18,5
1	-	14,5

N1 = 150 x 16T
N2 = 180 x 18T

50
R
80

S1,8R



N2	N1	H
4	8	53
4	7	49
4	6	45
4	5	41
4	4	37
4	3	33
4	2	29
4	1	25
4	-	21
3	-	17
2	-	13

N1 = 150 x 16T
N2 = 180 x 18T

39
M
380



R Reazione massima in t
Réaction maximum en t
Maximum reaction ground in t
Maximale Eckdrucke in t



H A vuoto senza zavorra e con braccio massimo
A vide sans lest et avec flèche maximum
Without load and ballast with maximum jib
Ohne Last mit Ballast und Maximalausleger



















M

Momento massimo all'asse in tm
Moment maximum à l'axe en mt
Maximum moment at the axis in mt
Maximale Kippmoment in mt

H

Altezza sotto gancio in m
Hauteur sous crochet en m
Hook height in m
Hakenhöhe in m

MECCANISMI - MECANISMES - MECHANISMS - TRIEBWERKE

		Velocità Vitesses Speeds Gänge	t	m/min	
Sollevamento <i>Levage - Hoisting - Heben</i> ① Standard T125 - 15 19 kW		 0 - 3		5	
		 0 - 6		2,5	
			 0 - 3		30
			 0 - 6		15
			 0 - 1,5		60
			 0 - 3		30
Sollevamento <i>Levage - Hoisting - Heben</i> ② Optional T133 - 15 24 kW		 0 - 3		6,6	
		 0 - 6		3,3	
		 0 - 3		40	
		 0 - 6		20	
		 0 - 1,5		80	
		 0 - 3		40	
Distribuzione <i>Distribution - Trolleying - Katzfahren</i> 3D2V4-1 ▶ 1,5/3 kW				22-44	
Rotazione <i>Orientation - Slewing - Schwenken</i> RCE 260 ▶ 2 x 4,5 kW				g/min-tr/min Rpm-U/min 0→0,8	
Traslazione <i>Translation - Travelling - Kranfahren</i> R4 - 1,8 ▶ TB 350 - C ▶ 2 x 3 kW R6 - 1,8 ▶ TB 400 - C ▶ 2 x 5,2 kW				25 12 - 25	
Potenza elettrica necessaria <i>Puissance électrique nécessaire</i> Necessary electric power Anschlusswert	380 V 50 Hz	①	40 KVA		
		②	50 KVA		

Agenzia di vendita:
Dealer:

Conforme aux directives CEE 84/534 et 84/405 sur le niveau acoustique.
 Gemäss EWG-Richtlinien 84/534 und 87/405 für den Schall- Leistungspegel.
 In compliance with the EEC 84/534 and 87/405 instructions on noise level.
 Conforme con las directivas CEE 84/534 y 87/405 sobre el nivel acustico.
 Conforme alle direttive CEE 84/534 e 87/405 sul livello acustico.

I N D I C E G E N E R A L E

I. PARTE PRIMA: AVVERTENZE DI CARATTERE GENERALE

- 1.1 - par. 1 e 2
- 1.2 - par. 3, 4, 5 e 6
- 1.3 - par. 7, 8, 9 e 10
- 1.4 - par. 11, 12, 13 e 14
- 1.5 - par. 15, 16, 17 e 18
- 1.6 - par. 19 e 20

II. PARTE SECONDA: PREPARAZIONE CANTIERE

- 2.1 - ingombri
- 2.2 - vie di corsa
- 2.3 - messa a terra delle vie di corsa
- 2.4 - schema di alimentazione elettrica con avvolgicavo e sua applicazione
- 2.4.1 - schema montaggio avvolgicavo
- 2.4.2 - avvolgicavo
- 2.5 - bloccaggio della gru traslante fuori servizio
- 2.6 - zavorra controbraccio
- 2.6.1/2.6.2 - blocchi per zavorra controbraccio
- 2.7 - zavorra di base GT 150 R4
- 2.7.1 - blocchi per zavorra di base GT 150 R4
- 2.8 - zavorra di base GT 150 R6
- 2.8.1 - blocchi per zavorra di base GT 150 R6
- 2.10/2.10.1/2.10.2 - dimensioni dei plinti per la postazione fissa annegata (PFA) ed a ricupero (PFR)
- 2.11 - posa dell'elemento a perdere (PFA) e dell'elemento a ricupero (PFR)

III. PARTE TERZA: MONTAGGIO E SMONTAGGIO

- 3.1 - schema di montaggio
- 3.2 - bulloneria e perni GT 150 R4
- 3.2.1 - bulloneria e perni GT 150 R6
- 3.3 - pesi ed altezze di montaggio
- 3.3.1 - pesi ed ingombri GT 150 R4
- 3.3.2 - pesi ed ingombri GT 150 R6
- 3.4 - montaggio organi di traslazione
- 3.5 - montaggio del carro per traslazione diritta e curva
- 3.6 - montaggio base-telescopaggio, puntoni verticali e traversa di telescopaggio
- 3.7 - montaggio e posizionamento del ballatoio
- 3.8 - montaggio prolunga telescopaggio, torre rotante e parziale carico della zavorra di base
- 3.9 - montaggio al suolo del controbraccio
- 3.10 - montaggio del controbraccio e zavorra di bilanciatura
- 3.11 - composizione braccio
- 3.12 - posizionamento cartelli di portata sul braccio
- 3.13 - composizione tiranti braccio
- 3.14 - montaggio gruppo distribuzione e relativo giro fune
- 3.15 - montaggio braccio e tiranti (versione con taglie)
- 3.15.1 - prosecuzione montaggio braccio e tiranti (versione con taglie)
- 3.15.2 - prosecuzione montaggio braccio e tiranti (versione con taglie)
- 3.16 - montaggio braccio e tiranti con autogru (versione senza taglie)
- 3.16.1 - prosecuzione montaggio braccio e tiranti con autogru (versione senza taglie)
- 3.16.2 - prosecuzione montaggio braccio e tiranti con autogru (versione senza taglie)

./..